

METAL REMOVAL FLUIDS

QUAKERCOOL® 7200 HBFF ВОДОСМЕШИВАЕМАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ, НЕ СОДЕРЖАЩАЯ БОРА ЛИСТ ПРИМЕНЯЕМОСТИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- » Не содержит формальдегида
- » Увеличивает срок службы инструмента
- » Не содержит бора
- » Хорошая биостойкость
- » Гарантированное качество обработанной поверхности особенно на сплавах алюминия
- » Отличные смачивающие и смазывающие способности, дающие высокие режущие характеристики

ПРИМЕНЕНИЕ

Высокоэффективная микроэмульсия, идеально подходящая для всех операций, где необходимо высокое качество обработанной поверхности и высокая смазывающая способность. Идеальна для основных целей обработки большинства машиностроительных материалов

Рекомендуется для трудных операций обработки чугуна, стали и алюминия

Диапазон концентраций:
6 - 12 % в зависимости от типа операции

Жесткость воды используемой для приготовления:
140 - 450 ppm (14 - 45 °TH, 7 - 25 °DH)

ОБСЛУЖИВАНИЕ ЖИДКОСТИ

Некачественное или неправильное приготовление эмульсии может привести к нестабильности и может значительно сократить срок службы эмульсии. Перед любой новой заливкой мы настоятельно рекомендуем полную очистку системы и всех её компонентов, которые будут находиться в контакте с эмульсией. Широкий диапазон чистяще-моющих средств и дезинфицирующих добавок можно приобрести в компании Quaker.

Обращайтесь к представителям компании Quaker за любой дополнительной информацией.



QUAKERCOOL® 7200 HBFF

ВОДОСМЕШИВАЕМАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ, НЕ СОДЕРЖАЩАЯ БОРА

ЛИСТ ПРИМЕНЯЕМОСТИ

ХРАНЕНИЕ

Quaker Chemical поставляет данный качественный продукт в бочках, контейнерах и наливом. Другие виды упаковки могут быть предоставлены компанией Quaker Chemical или дистрибьюторами по требованию.

Как и все продукты по металлообработке, QUAKERCOOL® 7200 HBFF должен храниться в сухом помещении и не подвергаться воздействию экстремальных температур: рекомендованная температура хранения 4 - 35 °C рекомендуемая температура хранения

QUAKERCOOL® 7200 HBFF не представляет какой-либо серьезной угрозы здоровью или безопасности. Пользователи продукта должны придерживаться стандартов личной и промышленной гигиены (см. Листы Безопасности материала).

ОПЕРАЦИИ

Токарная обработка	●
Фрезерование	●
Сверление	●
Сверление глубоких отверстий	●
Нарезание внутренней резьбы-Нз	●
Расточка	●
Протяжка	○
Пиление	●
Шлифование	○
Хонингование-Лаппингование	○

МАТЕРИАЛЫ

Чугун	○
Сталь	●
Высоколегированная сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Алюминиевые сплавы	●
Аэрокосмические алюминиевые (○
Медные сплавы	○
Титан	●
Твердосплавный инструмент	

● Основное применение ○ Возможное применение

СВОЙСТВО

СВОЙСТВО	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ
Внешний вид / Цвет	Прозрачный Жёлтый	[-]
Вязкость	77	[mm ² /s @ 40 °C]
Плотность	947	[kg/m ³ @ 15 °C]
Точка текучести	<4	[°C]
Внешний вид разбавленно	Белый	[-]
РН разбавленного продукт	9,8	[-]
Коррозионный порог	4	[% DIN 51360 T2]
Фактор щёлочности (pH=5)	2,8	[ml 0,1N/%/ 25 ml]
Фактор кислотного разложё	0,88	[ml/%]
Фактор рефрактометра	1,0	[%/° Brix]

Эти показатели являются типичными для текущего производства и не могут быть использованы в качестве спецификации.

quakerchem.com | +31 297 544 644

Прежде, чем использовать продукт, ознакомьтесь с Листами безопасности в части безопасности эксплуатации и вопросов охраны окружающей среды. Информация, содержащаяся в данном документе, основана на имеющихся у нас данных и мы полагаем, что она точная. ТЕМ НЕ МЕНЕЕ, МЫ НЕ ДАЕМ КАКОЙ-ЛИБО ГАРАНТИИ В ОТНОШЕНИИ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ, КАКОГО-ЛИБО ПРИМЕНЕНИЯ ИЛИ ЛЮБЫХ ДРУГИХ ГАРАНТИЙ, ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, В ОТНОШЕНИИ ТОЧНОСТИ ДАННОЙ ИНФОРМАЦИИ, РЕЗУЛЬТАТОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, ИЛИ ОПАСНОСТИ, СВЯЗАННОЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДАННОГО ПРОДУКТА. Quaker Chemical Corporation не принимает на себя ответственность за предполагаемую неэффективность данного продукта, или любой ущерб, прямой или косвенный, от использования данного продукта, если только ущерб не произошел исключительно из-за халатности со стороны Quaker Chemical Corporation.