



TDC ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ



TDC ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Офис в России

г. Москва

Тел: 8-495-741-86-72

Моб: +7-926-281-29-99

E-mail: tdc@tdc-tools.ru

<http://www.tdc-tools.ru>

TOPGW[®]

ценности

Ценности компании
Партнерство и работа в
удовольствие
Ориентированность на
заказчика и долгосрочная
перспектива
Свобода и ответственность
Постоянное развитие



СОДЕРЖАНИЕ

Культура	01
О компании	02
Шлифовка свёрл повышенной прочности	03
Техническое описание	05
Шлифовальные круги на керамической с вязке	06
Шлифовальные круги на бакелитовой связке	13
Хранение абразивного инструмента	14
Супер-абразивные продукты	16

О КОМПАНИИ

Dalian Top-Eastern Grinding Wheel Co., Ltd. была основана в августе 2002 года. Общая производственная площадь предприятия составляет 9200 м2. Компания специализируется на выпуске абразивных кругов, применяемых в производстве высококачественного осевого инструмента.

Путем проведения многочисленных исследований и постоянного развития, внедрения передовых технологий и модернизации оборудования компания вышла на объем производства более 1000 тонн в год.

В июле 2012 года началась подготовка ко второй фазе проекта. Компания инвестировала 5 000 000 в обновление оборудования, расширение производственных площадей на 7000 м2, приобретение высококачественных прессформ и тд. Наша продукция разделяется на пять серий. Это шлифовальные круги с керамической связкой, износостойкие, с бакелитовой связкой, из твердых материалов, чистового полирования и другие. Это дает компании большое преимущество быть более универсальным, более профессиональным, более искусным и современным предприятием.

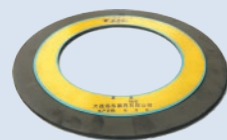
Менеджмент Dalian Top-Eastern Grinding Wheel Co., Ltd. основывается на строго научном, гибком и эффективном механизме, а внедрение передовых технологий и постоянное развитие гарантируют стабильное качество продукции. Таким образом наша продукция удовлетворяет потребности не только локальных потребителей таких как TDC Cutting Tools, Feida group, Seiko Corporation, но также поставляется в США, Германию, Францию, Австралию, Корею, Израиль и Россию.



Указания по заказу

ПРИНИМАЯ ВО ВНИМАНИЕ УДОБСТВО ДЛЯ ЗАКАЗЧИКОВ, МЫ УСТАНОВИЛИ КОДЫ ТОВАРА ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ КРУГОВ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ КАЖДЫЙ КЛИЕНТ МОГ НАЙТИ НЕОБХОДИМУЮ ПРОДУКЦИЮ.

Шлифовка свёрл повышенной прочности

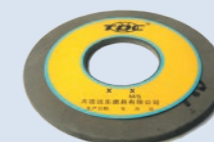


ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ ВЫШЛИФОВКИ КАНАВОК СПИРАЛЬНЫХ СВЁРЛ

ММ		ДЮЙМ		ММ		ДЮЙМ	
РАЗМЕР	Артикул	РАЗМЕР	Артикул	РАЗМЕР	Артикул	РАЗМЕР	Артикул
200*1*51	12001	8*0.040*2	22001	406*14*203.2	12040	16*0.375*8	22040
200*1.5*51	12002	8*0.060*2	22002	406*15*203.2	12041	16*0.400*8	22041
200*2*51	12003	8*0.080*2	22003	406*16*203.2	12042	16*0.425*8	22042
200*2.5*51	12004	8*1.000*2	22004	406*17*203.2	12043	16*0.450*8	22043
300*3*51	12005	12*0.125*2	22005	406*18*203.2	12044	16*0.500*8	22044
305*2/2.5*203.2	12006	12*0.100*8	22006	406*19*203.2	12045	16*0.525*8	22045
305*3/3.5*203.2	12007	12*0.112*8	22007	406*20*203.2	12046	16*0.550*8	22046
305*4/4.5*203.2	12008	12*0.130*8	22008	400*2/2.5*304.8	12047	16*0.600*8	22047
305*5/5.5*203.2	12009	12*0.150*8	22009	400*3/3.5*304.8	12048	16*0.625*8	22048
305*6/6.5*203.2	12010	12*0.187*8	22010	400*4/4.5*304.8	12049	16*0.200*12	22049
305*7/7.5*203.2	12011	12*0.200*8	22011	400*5/5.5*304.8	12050	16*0.225*12	22050
305*8/8.5*203.2	12012	12*0.250*8	22012	400*6/6.5*304.8	12051	16*0.250*12	22051
305*9/9.5*203.2	12013	12*0.295*8	22013	400*7/7.5*304.8	12052	16*0.275*12	22052
305*10/10.5*203.2	12014	12*0.325*8	22014	400*8/8.5*304.8	12053	16*0.325*12	22053
305*11/11.5*203.2	12015	12*0.375*8	22015	400*9/9.5*304.8	12054	16*0.350*12	22054
305*12/12.5*203.2	12016	12*0.425*8	22016	400*10/10.5*304.8	12055	16*0.375*12	22055
345*3/3.5*203.2	12017	14*0.137*8	22017	400*11/11.5*304.8	12056	16*0.400*12	22056
345*4/4.5*203.2	12018	14*0.177*8	22018	400*12/12.5*304.8	12057	16*0.425*12	22057
345*5/5.5*203.2	12019	14*0.216*8	22019	400*13/13.5*304.8	12058	16*0.450*12	22058
345*6/6.5*203.2	12020	14*0.256*8	22020	457*3/3.5*203.2	12059	18*0.200*12	22059
345*7/7.5*203.2	12021	14*0.295*8	22021	457*4/4.5*203.2	12060	18*0.225*12	22060
365*4/4.5*203.2	12022	15*0.177*8	22022	457*5/5.5*203.2	12061	18*0.250*12	22061
365*5/5.5*203.2	12023	15*0.216*8	22023	457*6/6.5*203.2	12062	18*0.275*12	22062
365*6/6.5*203.2	12024	15*0.256*8	22024	457*7/7.5*203.2	12063	18*0.325*12	22063
365*7/7.5*203.2	12025	15*0.295*8	22025	457*8/8.5*203.2	12064	18*0.350*12	22064
365*8/8.5*203.2	12026	15*0.334*8	22026	457*9/9.5*203.2	12065	18*0.375*12	22065
365*9/9.5*203.2	12027	15*0.374*8	22027	457*10/10.5*203.2	12066	18*0.400*12	22066
365*10/10.5*203.2	12028	15*0.413*8	22028	457*11*203.2	12067	18*0.425*12	22067
406*3/3.5*203.2	12029	16*0.100*8	22029	457*12*203.2	12068	18*0.450*12	22068
406*4/4.5*203.2	12030	16*0.112*8	22030	457*13*203.2	12069	18*0.500*12	22069
406*5/5.5*203.2	12031	16*0.130*8	22031	457*14*203.2	12070	18*0.550*12	22070
406*6/6.5*203.2	12032	16*0.150*8	22032	457*15*203.2	12071	18*0.600*12	22071
406*7/7.5*203.2	12033	16*0.187*8	22033	457*16*203.2	12072	18*0.650*12	22072
406*8/8.5*203.2	12034	16*0.200*8	22034	457*17*203.2	12073	18*0.700*12	22073
406*9/9.5*203.2	12035	16*0.225*8	22035	457*18*203.2	12074	18*0.750*12	22074
406*10/10.5*203.2	12036	16*0.250*8	22036	457*19*203.2	12075	18*0.800*12	22075
406*11/11.5*203.2	12037	16*0.275*8	22037	457*30*203.2	12076	18*0.850*12	22076
406*12*203.2	12038	16*0.325*8	22038	457*35*203.2	12077	18*0.900*12	22077
406*13*203.2	12039	16*0.350*8	22039	457*40*203.2	12078	18*1.000*12	22078
				457*45*203.2	12079	18*1.150*12	22079
				457*20*203.2	12080	18*1.550*12	22080
				457*25*203.2	12081	18*1.800*12	22081

Шлифовка свёрл повышенной прочности

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ ШЛИФОВКИ КАНАВКИ СВЁРЛ



ММ		ДЮЙМ	
РАЗМЕР	Артикул	РАЗМЕР	Артикул
254*6*32	13001	10*0.250*1.250	23001
254*7*32	13002	10*0.275*1.250	23002
254*8*32	13003	10*0.325*1.250	23003
254*9*32	13004	10*0.350*1.250	23004
254*10*32	13005	10*0.395*1.250	23005
254*11*32	13006	10*0.425*1.250	23006
254*12*32	13007	10*0.450*1.250	23007
254*13*32	13008	10*0.500*1.250	23008
254*14*32	13009	10*0.600*1.250	23009
254*15*32	13010	10*0.650*1.250	23010
254*16*32	13011	10*0.700*1.250	23011
254*8*76.2	13012	10*0.325*3	23012
254*10*76.2	13013	10*0.350*3	23013
254*12*76.2	13014	10*0.395*3	23014
254*14*76.2	13015	10*0.425*3	23015
254*16*76.2	13016	10*0.500*3	23016
291*10*76.2	13017	11.5*0.395*3	23017
291*15*76.2	13018	11.5*0.425*3	23018
291*20*76.2	13019	11.5*0.650*3	23019
291*25*76.2	13020	11*1.000*3	23020
291*30*76.2	13021	11*1.200*3	23021

Шлифовка свёрл повышенной прочности

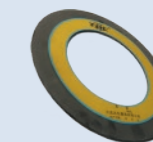
ШЛИФОВКА СВЁРЛ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ



ММ		ДЮЙМ	
РАЗМЕР	Артикул	РАЗМЕР	Артикул
254*25*32	14001	10*1.000*1.250	24001
508*8*304.8	14002	20*0.325*12	24002
508*10*304.8	14003	20*0.350*12	24003
508*11*304.8	14004	20*0.395*12	24004
508*12*304.8	14005	20*0.425*12	24005
508*20*304.8	14006	20*0.650*12	24006

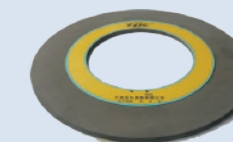
Шлифовка свёрл повышенной прочности

ШЛИФОВАНИЕ С ПРОРЕЗАНИЕМ КАНАВОК



ММ		ДЮЙМ	
РАЗМЕР	Артикул	РАЗМЕР	Артикул
160*5/5.5*44.45	11001	6*0.177*1.75	21001
160*6/6.5*44.45	11002	6*0.216*1.75	21002
160*4/4.5*44.45	11003	6*0.256*1.75	21003
200*3/3.5*76.2	11004	8*0.137*3	21004
200*4/4.5*76.2	11005	8*0.177*3	21005
200*5/5.5*76.2	11006	8*0.216*3	21006
200*6/6.5*76.2	11007	8*0.256*3	21007
200*7/7.5*76.2	11008	8*0.295*3	21008
200*8/8.5*76.2	11009	8*0.325*3	21009
200*9/9.5*76.2	11010	8*0.375*3	21010
200*10/10.5*76.2	11011	8*0.425*3	21011
200*11/11.5*76.2	11012	8*0.450*3	21012
200*12/12.5*76.2	11013	8*0.495*3	21013
200*13/13.5*76.2	11014	8*0.525*3	21014

Шлифовка свёрл повышенной прочности



ММ		ДЮЙМ	
РАЗМЕР	Артикул	РАЗМЕР	Артикул
150*5*32	15001	6*0.200*1.25	25001
150*8*32	15002	6*0.225*1.25	25002
305*9*32	15003	12*0.350*1.25	25003

Шлифовка свёрл повышенной прочности

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ ДЛЯ АБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ



ММ		ДЮЙМ	
РАЗМЕР	Артикул	РАЗМЕР	Артикул
PBF400*3.2*32	16001	PBF16*0.125*1.25	26001
PBF300*2*32	16002	PBF12*0.100*1.25	26002

WA

	1	2	3	1	2	2	1	2	3	1	2
D, F	G		J		L	N		Q	R	S	Y

D-F ()
 D-J (~ 3)
 H-J (2~ 3)
 D-Y (2~ 1)
 J-K (3~ 1)
 K-N (-)
 M-R (-)
 S-Y (~)
 Y ()

SA

GC

	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13	14			
%	62	60	58	56	54	52	50	48	46	44	42	40	38	36	34

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

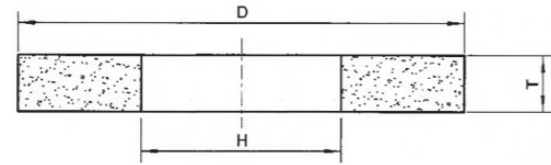
- 35 /

F12-F24	
F30-F46	-1.8
F60-F100	1.6-0.2
F120-W20	0.2-0.1
FinethanW20	0.1-0.012

300 400 x 127 WA / F60 7 V 35 /

Шлифовальные круги для нарезки резьбы

Данный тип шлифовальных кругов используется для всех видов нарезки резьбы и заточки метчиков. Имеют однородную структуру, сохраняют рабочее состояние, не горят и обладают высокой степенью точности.

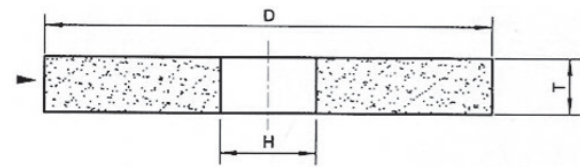


D	T	H	
350	8	160	?
400	10	203	
500	10 13	305	
400	50	203	?

MM

Абразивные круги для бесцентрового шлифования

Изготовлены по специальной технологии, имеют однородную твердость, хорошее положение хорошую балансировку и износостойкость, меньший коэффициент смещения. Широко применяются для обработки гильз, направляющих штифтов и направляющих втулок, зубьев с прямолинейными гранями, а так же в производстве инструментов



D	T	H
255	346	76.2
300	100 125	127
350	125 150 225	127
400	100 125 150 200 250	203
455	90 100 125	203 228.6
500	100~610	305
600	150~510	305
750	200 250 400 500	305

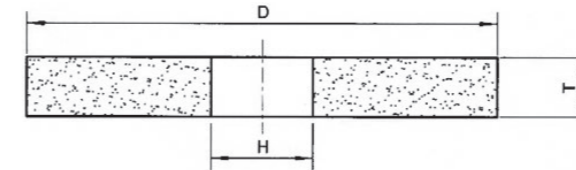
MM



Шлифовальные круги для обработки инструментов

Шлифовальные круги для обработки инструментов имеют однородную структуру, высокую способность поддаваться резке, не горят и т.д. Как правило, используются для заточки фрез, разверток, ножей, дисковых ножей.

Прямой круг



D	T	H
3~8	6~23	1.2 2 3
10	6 10 13 20	3
13	6 10 13 20 32	4
16	10 16	4
20	6 13 20 25	6
20	6 8 10 20 25 32	6
25	6 13 16 25	6
25	25 32 50	10
30	6 10 25 32 40 63	10
35	6 8 10 25 32 40 63	10
40	6 16 32	10
40	6 8 10	13
45	8 10 25 32 40 50 63	16
45	32	16
50	6	13
50	6 8 10 16 20 25 32 40 50	16
60	32 50	16
60	8 10 13 20 32 50 63	20

MM

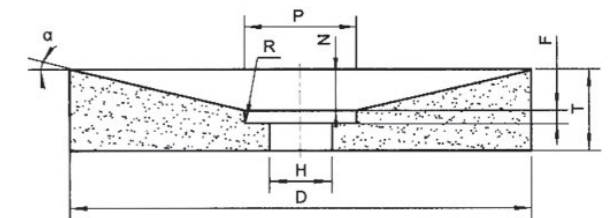


D	T	H
70	6 8 10 13 16 25 32 50	20
80	8 13 16 20 32 50 63	20
90	10 13 16 20 25 32 50 63	20
100	63 75 100 120	20
125	63 75 100 120	32
150	63 75 100 120	32
200	16 20 25 32	32
250	16 20 25 32	32 75
300	25 32 40 50	75 127
350	32 40 50 125	75 127 203
400	32 40 50 63 75 100 150	127 160 203
450	32 40 50 63 75 150 200	127 160 203
500	32 40 50 63 75 100 150 200	203 254 305
500	32 40 50 63 75 100 125 150 200	203 254 305
610	32 40 50 63 75 100 125 150 200	203 254 305
750	32 40 50 63 75 100 125 150 200	305
900	32 40 50 63 75 100 125 150	305
1060~1600	32~150	305 508

MM

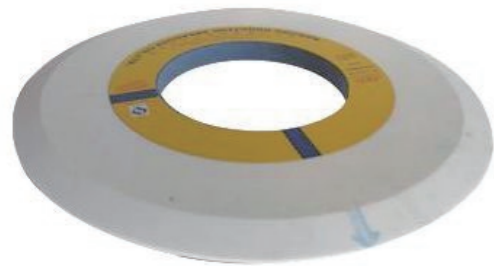
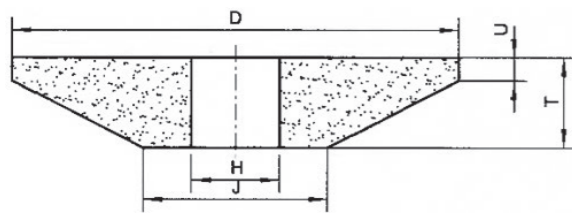
D	T	H	P	N	R	F
300	40 50	127	200	18	3	2
350	50	127	265	15	3	10
400	50	203	265	18	4	7
500	50	203	375	17	4	8
600	75	305	375	20	5	15
750	75	305	500	22	5	13

Шлифовальные круги с коническим углублением



Шлифовальные круги с одним срезанным торцом

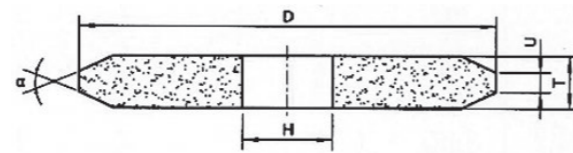
MM



D	T	H	J	U
75	6	13	30	2
80	13	20	45	3
100	6.8	20	55	2
125	8	32	57	2
150	10		65	
150	10		59	
150	13	68	3	
175	6	141		
175	8	118		
200	10	123		
200	10	127		
250	13	87		
250	16	103		
250	10	170		
250	13	136		
250	16	102		
300	10	32 127	248	5
300	13	225		
300	16	203		
600	25	552		
750	40	305	540	15
750	50	704	10	
762	72	406.2	246	

Шлифовальные круги двусторонне срезанные

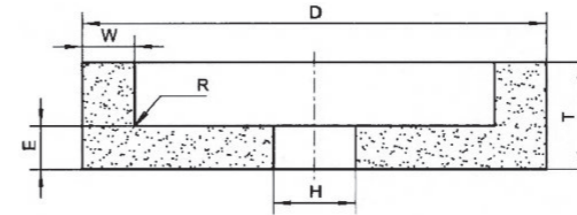
MM



D	T	H	U	α
125	13	20	4	40°
150	16	20 32	6	
150	20	20	4	
150	16	32	6	
200	20	32	4	
200	13 16	75	4	
250	10 13 16	75	6	
250	20 25	75	11	
300	20 32	75	6	
300	25	127	6	
350	32	127	6	
400	32	127	6	
450	32~90	127	6	

Чашечные шлифовальные цилиндрические круги тип 6

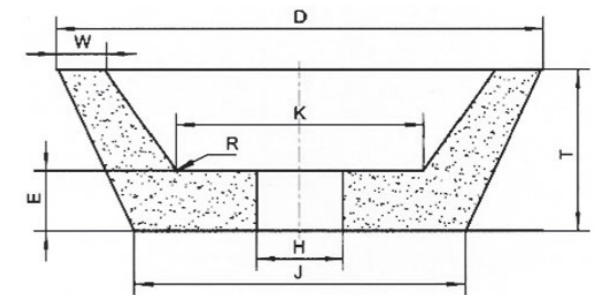
MM



D	T	H	W	E	R
40	25	13	4	5	3
50	32	13	5	7	3
60	32	20	5	7	3
75	40	20	5	7	3
100	50	20	7.5	10	4
125	63	32.65	7.5	10	4
150	63	65	25	25	5
150	80	32	12.5	13	5
200	63	32.75	15	18	5
250	100	100	25	25	5
250	100	150	25	25	5

Чашечные шлифовальные круги тип 11

MM

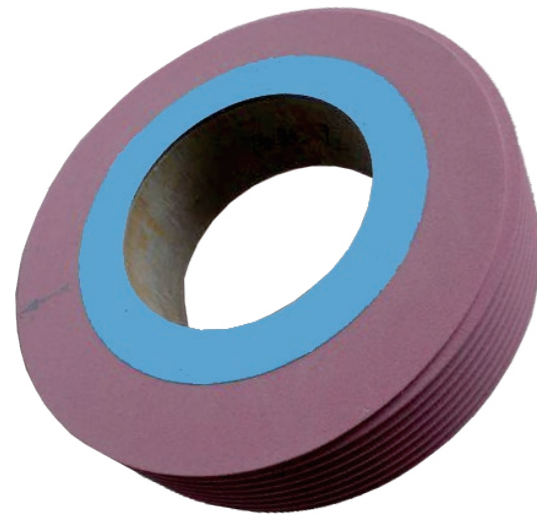


D	T	H	W	E	J	K	R
50	25	13	5	7	32	23	3
75	32	20	10	10	52	44	
100	30	20	7.5	10	75	62	4
125	35	32	10	10	66	55	
150	45	32	10	13	92	75	
150	35	32	12.5	13	91	81	5
175	50	32	10	15	114	97	
200	63	32	22.5	25	102	86	
250	63	32	25	25	127	106	
300	140	100	30	40	201	155	
300	150	140	35	40	247	191	

Шлифовальные круги для обработки шестерней

Наша компания производит шлифовальные круги для обработки шестерней, используя первую технологию производства, тесно связанную с абразивом. Круги равномерную структуру, и показатель статического равновесия выше, чем величина национального стандарта на 30%-50%.

Шлифовальные круги для обработки червячного редуктора

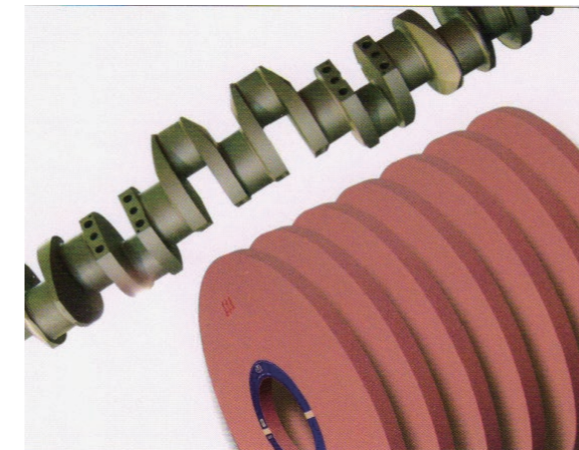


MM

D	T	H	модуль	угол давления
220	180	76.2	1~8	15° 20°
240	230	90		
250	50	110		
275	125	127		
300	63 80 100 125 145	160		
350	63 84 104 125 150			
400	84 104	203		
450	80 100 125			
	84 104			

Шлифовальные круги для обработки коленвалов

Шлифовальные круги данного типа используются, главным образом, для шлифовки различных типов коленвалов и распредвалов автомобилей, тракторов и т.д.. Имеют однородную твердость и превосходное статическое равновесие.



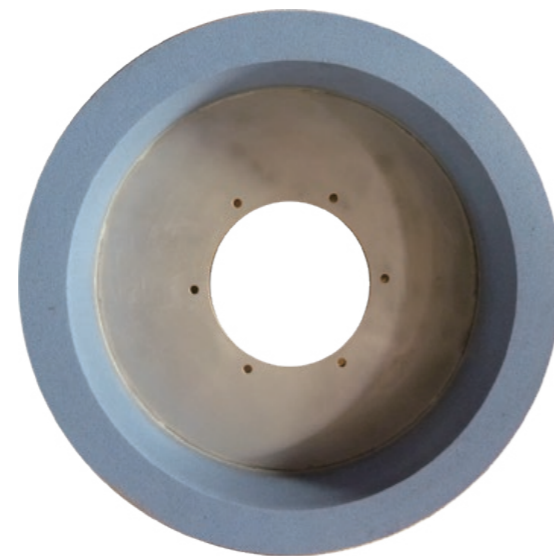
MM

D	T	H
600	20~120	203 305
650	33 40	305
750	20~86	305
900	22~90	305
1065	22~55	304.8 305
1100	25~90	305
1200	120 150	305
1250	42 75 80	305
1400	80 86 120	305
1600	75~120	305

Шлифовальные круги для обработки зубьев

MM

D	T	H
144.78	90, 95, 100	104.14
160.2		119.38
177.8		124.46
195.58		142.24
213.36		160.02
233.68		180.34
254		193.04
312.42		251.46
330.2		269.24
350.52		284.48
385		315
472.44		391.66
492		422
495.3		401
497		420
520.7	429.26	



() ,
 , , :
 60 /

600	63 65	254
610	60 65	203.2
750	75	305 304.8
800	80	305 304.8
900	90 100	305 304.8
915	152	305 304.8
1060	152	305 304.8
1070	152	305 304.8
1250	152	508

)

[*]
 1-400x75x127
 1-610x76x203.2
 1-760x76x203.2
 1-915x102x304.8

F8—F36 63~80m/s

D

~1 ltr

203	32	115	585	65	19
350	60	195			195
350	100	250			203
355	50	150			280
381	65	152			405
	40	50	585	80	425
400	56	195	600	60	50
	63	203	610	70	25

[*]



(0.8-1) ,

« ».

Супер-абразивная продукция – Продукция с алмазным абразивом, CNB-абразивом

Маркировка сверхтвердых абразивных инструментов

1A1	400	×	25	×	127	×	10	CBN	100/120	B	100
Тип	Диаметр	×	Общая толщина	×	Посадочное отверстие	×	Глубина шлифования	Абразив	Номер зерна	Связка	Концентрация

Символ 1A1 плоские шлифовальные круги

номинальный размер, Диаметр x Общая толщина x Отверстие шлифовального круга x Глубина шлифования, мм

Обозначение абразивного материала CBN (Кубический нитрид бора)

Обозначение номера зерна 100/120, размер сита 150/125µm

Обозначение связи B, Бакелитовая связь

Обозначение концентрации 100, абразив 0.88 г/м³

Маркировка характеристик сверхтвердых абразивных инструментов

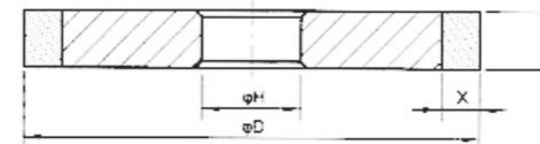
RVD	Искусственный алмаз, используется в производстве полимеров, абразивов на керамической связке, при обработке твердых сплавов, цветных металлов, прочных и крупных неметаллических материалов.
CBN	Кубический нитрид бора, используется в производстве полимеров, керамики, абразивных инструментов с металлической связкой, Применяется для работы с труднообрабатываемыми материалами, такими как быстрорежущая сталь, штамповая сталь, инструментальная сталь, подшипниковая сталь.

Принцип выбора размера зерна сверхтвердого абразива

Данный тип шлифовальных кругов используется для всех видов нарезки резьбы и заточки метчиков. Имеет однородную структуру, высокую износостойкость и точность, не горит.

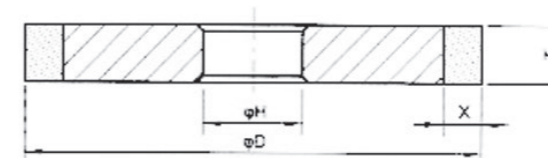
РАЗМЕР ЗЕРНА	70/80	100/120	140/170	270/325	8	2.5
	~	~	~	~	~	~
	100/120	140/170	230/270	10/20	12—2.5/5	100/120
ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ	3.2-0.8	0.8-0.4	0.4-0.2	0.2-0.1	0.1-0.05	0.05-0.025

Плоский шлифовальный круг Тип 1A1



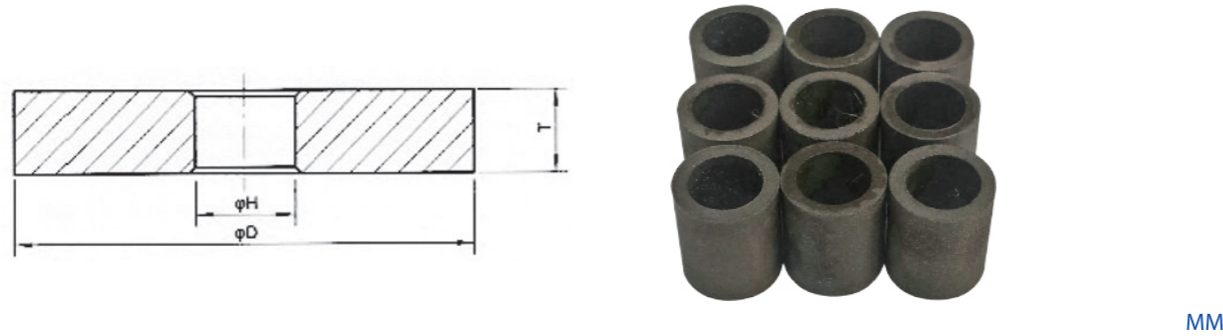
D	T	H	X
D12~80	2~30	8 10 12 12.7 16 19.05 20 22 23 25.4	2 2.5 3 4 5 6
100	0.4~35	19.5 20 22 23 25.4 31.75 32	3 4 5 6
115	2~20	19.5 20 22 23 25.4 31.75 32	3 4 5 6
125	0.8~35	25.4 31.75 32 40	4 5 6 8 10
150	1~35	31.75 32 40	5 6 8 10 16
175	3~35	31.75 32 40 50.8 75 76.2	5 6 8 10 16 20
180	10~40	50.8 75 76.2 101.6 127	5 6 8 10 16 20 25
200	1~40	75 76 101.6 127 203	
250	10~60	127 203	
300	3~60		
350	12~50		
400	3.5~50		

Плоский шлифовальный круг для бесцентрового шлифования Тип 1A1



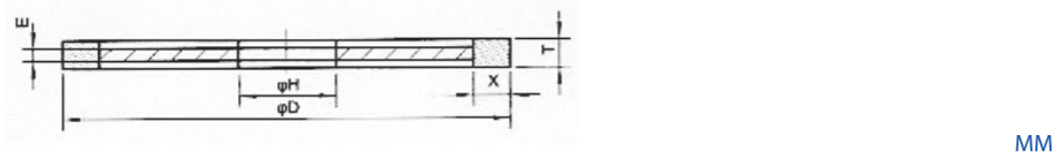
D	T	H	X
100~150	50 60 100	31 32 35 50 75	3 5
160~175	50 60 100 120 125	31 32 35 50 75	3 5 6
200~250	50 60 100 120 125	50 75 80	5 6 10
300	80 100 125 150 200	120 127	5 6 10 15
350	60 120 125 150 200	120 127 203	
400	60 120 150 200	127 203 228.6	
450	60 150 200 250 300	203 228.6 250 305	
500	60~600	203 254 304.8 305	

Плоский шлифовальный круг (малый) Тип 1A1



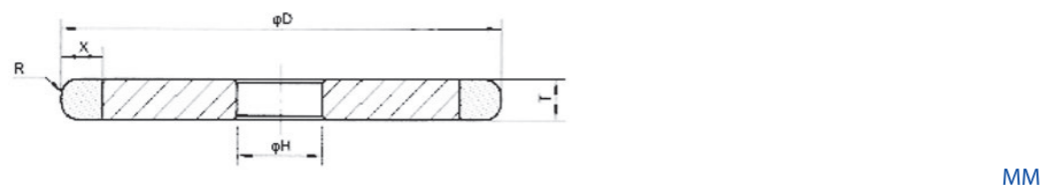
D	T	H
6.0~23	6.0~23	4~20

Плоский шлифовальный круг Тип 1A1



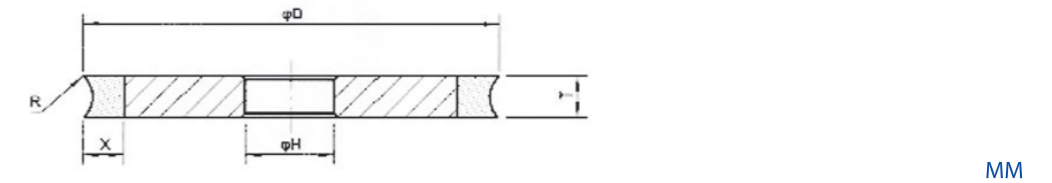
D	T/E	H	X
60	0.8/0.5	10	5.8
80		20	
100		20 31.75 32	
150	0.8/0.5 1/0.5 1.2/0.8 1.4/1	20 31.75 32	5.8
200	1/0.5 1.2/0.8 1.4/1	31.75 32 75	
250	1.4/1	31.75 32 75	
300			

Плоский шлифовальный круг с полукругло-выпуклым профилем Тип 1F1 (R=T/2)



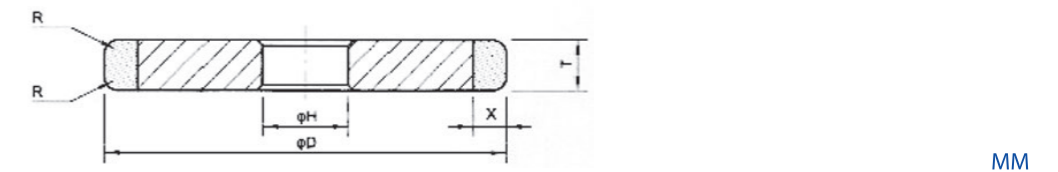
D	T	H	X
12 15	1~4	31 32 35 50 75	3 4 5 6
35 50	1~5	31 32 35 50 75	
60 75 80	2~6	50 75 80	4 5 6 7
100 125	3~12	120 127	4 5 6 7 8
150	3~16	120 127 203	3 3.5 5 6 7 8 8.5 10
175 200	4~20	127 203 228.6	5 6 7 8 10
250 300	6~25	203 228.6 250 305	5 6 7 8 10 15
350 400	8~30	203 254 304.8 305	

Плоский шлифовальный круг Тип 1EE1 V1



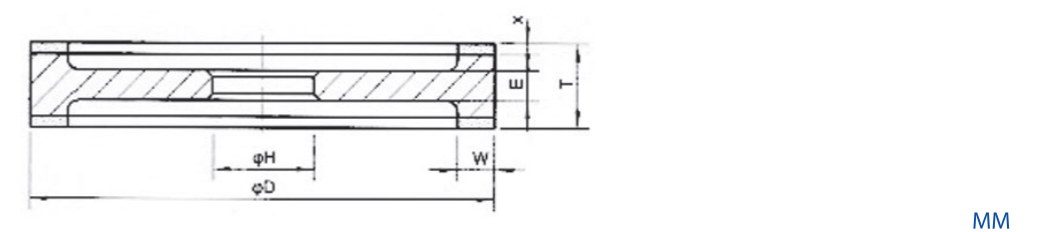
D	T	H	X	R
125	13	20	10	10
150	18	32	15	12

Плоский шлифовальный круг Тип 1L1



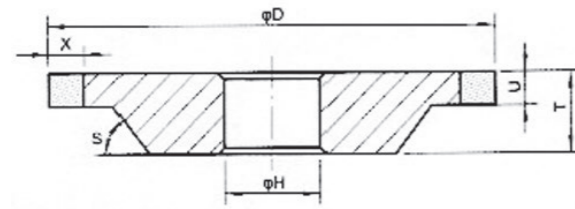
D	T	H	X	R
50 60	2 3 4 5 6 8	10 12 12.7 16	0.5 1 2 3	2 3 4 5
75 100	3 4 5 6 8 10	16 19.05 20	0.5 1 2 3 4	2 3 4 5
125 150	3 4 5 6 8 12	31.75 32	0.5 1 2 3 4 5	3 4 5 6 8 10
175 200	5 6 8 12	31.75 32 75	0.5 1 2 3 4 5	4 5 6 8 10
250 300	8 12 15	75 127	0.5 1 2 3 4 5 6	5 6 8 10 12 15
350 400	12 15 20 25 30	127 203	0.5 1 2 3 4 5 6	5 6 8 10 12 152

Плоский шлифовальный круг с двусторонней выточкой Тип 9A3 (E≤T/2)



D	T	H	W	X
75	15~20	16 19.05 20 22	4 5 6	2 3 4 5
100 125	20~25	19.05 20 22 31.75 32	4 5 6 8 10	
150 175	20~30	31.75 32	4 5 6 8 10 12 15	
200	20~40	31.75 32		
230 250	20~40	31.75 32 75 127	8 10 12 15	
300 350	25~50	75 127		

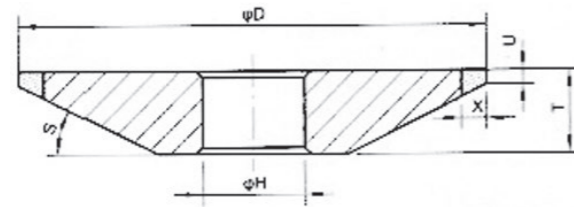
Плоский шлифовальный круг прямого профиля Тип 3A1



MM

D	T	H	J	U	X	S
75	5~10	19.5 20	40~50	0.8~5	4 5	30° 45°
100	5~15	19.05 20 31.75 32	50~80	1~8	5 6	
125			90~110			
150	10~15	31.75 32	100~130	1~10	5 6	
175	12~20		120~140			
200	12~30	31.75 32 75	130~160	2~10	4 5 6 8 10	
250			150~200			
300	15~40	127 203	200~250	6~15	5 6 8 10 12 15	
350			250~300			
400	20~50	203 305	300~350	6~20	5 6 8 10 12 15	
500			350~400			
600	20~60	305	400~500	10~30	5 6 8 10 12 15	
700			450~600			

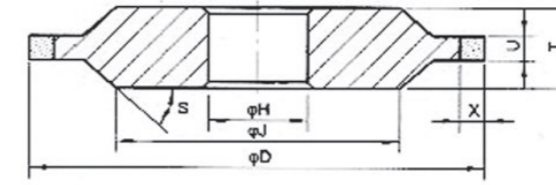
Плоский шлифовальный круг односторонне срезанный Тип 4BT1



MM

D	T	H	X	U	S
75	6~8	10 19.5 20	5 8	0.5~1.2	20° 25° 30°
100		19.05 20			15° 20° 25° 30°
125	8~10	19.05 20 31.75 32			20° 25° 30°
150		31.75 32		15° 20° 25° 30°	
175	10~15	31.75 32 75		1~5	20° 25° 30°
200					15° 20° 25° 30°
250	15~20	75 127	5 8 10	20° 30°	
300	20~25	127 203		2~6	20° 25° 30°
350			20~25		127 203
400	20~25	127 203		2~6	

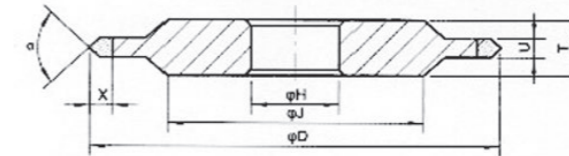
Плоский шлифовальный круг с двусторонним уступом Тип 14A1



MM

D	T	H	J	U	X	S
75	5~10	19.5 20	40~50	0.8~5	2 3 4 5	30° 45°
100 125	5~15	19.5 20 31.7	50~110	1~8	3 4 5 6	
150 175	10~20	5 32	100~140	1~10		
200 250	12~30	31.75 32	130~200	2~10	4 5 6 8 10	
300 350	15~40	31.75 32 75	200~300	6~15		
400 500	20~50	127 203	300~400	6~30	5 6 8 10 12 15	
600 700	20~60	203 305	400~600	10~30		

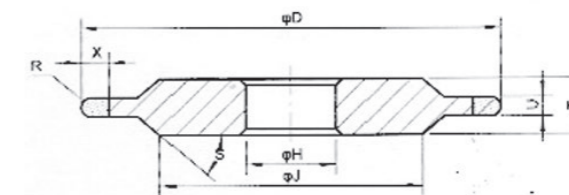
Плоский шлифовальный круг с двухсторонним коническим профилем Тип 14E1



MM

D	T	H	J	U	X	S
50 60 70	24 28 35	4~8	10	1~5	6 8	35° 40°
100 125	50 66	5~8	10 20 31.75 32	1~5		45° 60°
150 200	85 120	6~12	31.75 32	1~5 3~10		90°
300 400	250 350	12~20	7 5127 203	5~16		

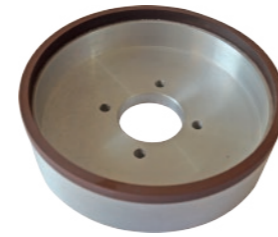
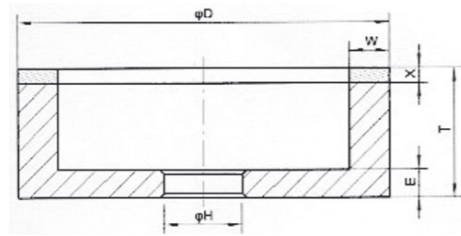
Плоский шлифовальный круг с полукругло-выпуклым профилем Тип 14F1 (R=U/2)



MM

D	T	H	J	U	X	S
75	5~10	19.5 20	40~50	5	2 3 4 5	30° 45°
100 125	5~15	19.5 20 31.7	50~110	1	3 4 5 6	
150 175	10~20	5 32	100~140	1~10		
200 250	12~30	31.75 32	130~200	2~10	4 5 6 8	
300 350	15~40	31.75 32 75	200~300	6~15		

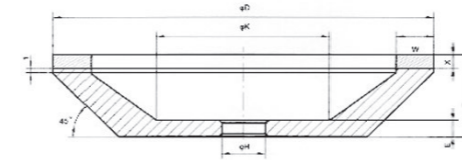
Чашечный цилиндрический шлифовальный круг Тип 6A2



MM

D	T	H	W	X
40~75	15~20	10 19.05 20	10	3 4 5
100~150	15~35	19.05 20 25.4 31.75 32	30	4 5 6
175~300	15~60	25.4 31.75 32 75 127	5~30	3 4 5 6 8
350~450	30~80	127 203	15~50	4 5 6 8 10

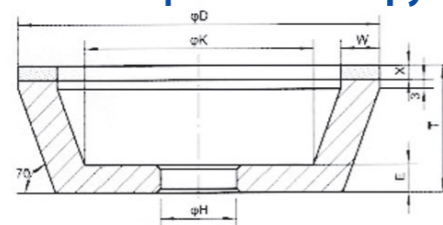
Тарельчатый шлифовальный круг №2



MM

D	T	H	E	X
50~250	20~40	10~75	6 10 15 20	4 6

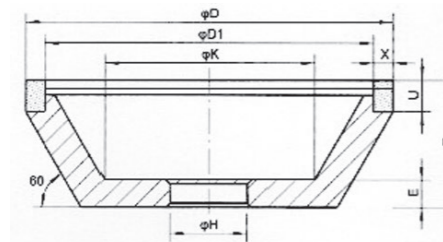
Чашечный конический шлифовальный круг Тип 11A2



MM

D	T	H	E	W	X
70~200	25~50	19.05~40	10 12 15	5~25	4 5 6 8

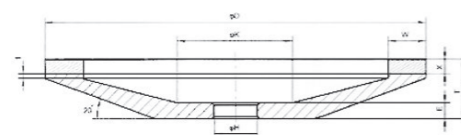
Чашечный конический шлифовальный круг Тип 11A9



MM

D	T	H	E	W	X
90~150	75~135	25~40	19.05~40	3 4 5	4~8

Тарельчатый шлифовальный круг №1



MM

D	T	H	E	W	X
75~200	12~26	10~75	5~12	3 5 6 10 15 20	6

	DEWALT 得伟 得伟电动工具	
TDC 远东工具		CLEVELAND 美国克里夫刀具
	WIDIA 威迪亚全线工具	
WERKÖ 德国维克刀具		STANLEY 史丹利工具