

TDC MACHINES TOOLS



远东机床有限公司

TDC 远东机床

О компании

- TOP-EASTERN MACHINE TOOL MANUFACTURING INC располагается в Даляне, прекрасном городе на берегу Желтого моря. Производственная группа Top-Eastern является образцовой компанией в сфере разработки и выпуска промышленного оборудования.
- Опираясь на передовые технологии, производство и инновации компания разработала свой собственный путь развития который включает в себя: ориентацию на клиентов, изучение рынка, внедрение инновационных разработок, высокое качество продукции.
- Мы держим свое слово и берем на себя всю ответственность за выпускаемое оборудование. Мы искренне надеемся, что поставляемая нами продукция и сервис в сочетании с привлекательной ценой станут лучшим выбором наших клиентов.

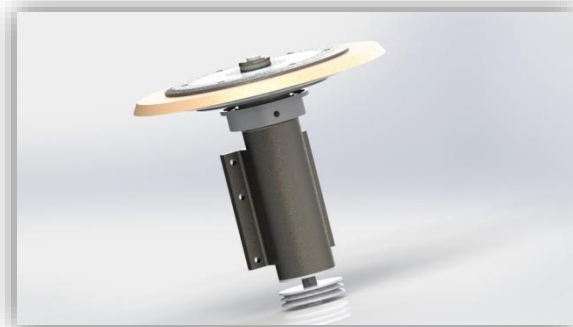
Система менеджмента качества TDC Machine Tool сертифицирована по ISO9001:2008



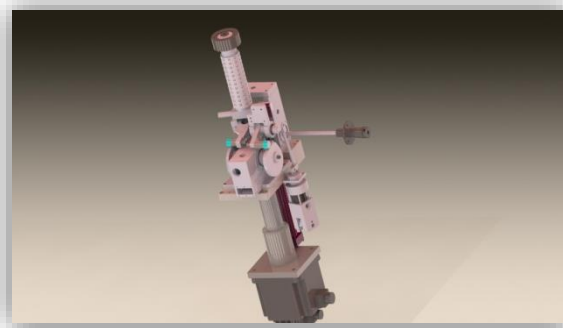
Надежный контроль качества



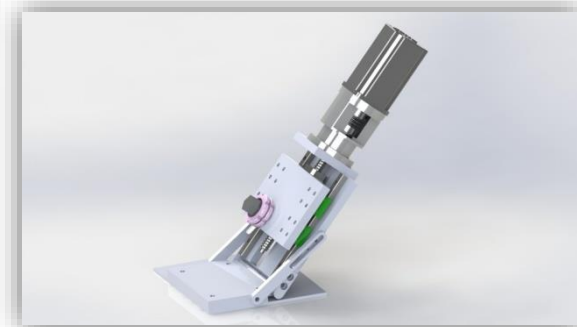
Развитие технологий и инновации



Приводы рабочего круга
для шлифовальных станков



Детали для шлифовального
оборудования



Держатели рабочего круга
для шлифовальных станков

Высококласное производственное оборудование



Фрезерные станки ЧПУ



Токарные станки



Круглошлифовальный станок



Плоскошлифовальные станки



Координатно-расточный станок



Станки с ЧПУ

ПРОИЗВОДСТВО



Сборочный цех



Упаковочный цех



Шоурум



Цех для испытаний

Основная продукция

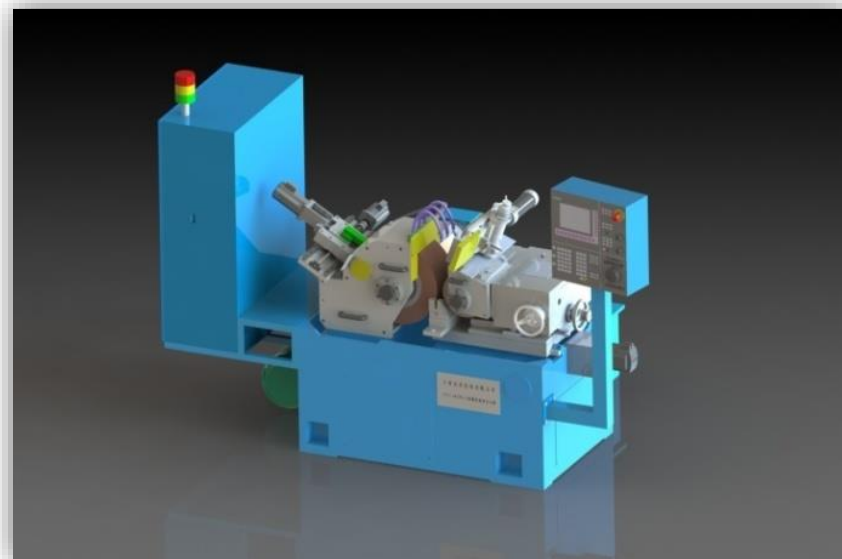
Описание машины	Каталожный номер	Система контроля	Оси	Диапазон размеров
Бесцентрово шлифовальный станок с автоматической загрузкой	TDC-CM100			Ø1 - Ø 100 мм
Бесцентрово шлифовальный станок с ЧПУ с автоматической загрузкой	TDC-CM100D3-NC300A	AELTA-NC300A	3	Ø1 - Ø100 мм
	TDC-CM100D4-NC300A		4	Ø1 - Ø100 мм
	TDC-CM100D3-802D	SIMENS-802D	3	Ø1 - Ø100 мм
	TDC-CM100D4-802D		4	Ø1 - Ø100 мм
	TDC-CM100D3-808D	SIMENS-808D	3	Ø1 - Ø100 мм
Станок с ЧПУ для шлифовки канавок с автоматической загрузкой	TDC-F610D6-NC300A	AELTA-H4C-M	6	Ø3 - Ø6 мм
	TDC-F500D5-NC300A	AELTA-H6C-M	5	Ø6 - Ø13 мм
	TDC-F250D6-NC300A	AELTA-H4C-M	6	Ø3 - Ø6 мм
Станок с ЧПУ для заточки сверл с автоматической загрузкой	TDC-P25D3-NC300A	AELTA-NC300A	3	Ø13 - Ø40 мм
	TDC-P18D2-NC300A	AELTA-NC300A	2	Ø3 - Ø 16 мм
Станок с ЧПУ для заточки сверл с автоматической загрузкой	TDC-SXJ	AELTA-NC300A	3	Ø3 - Ø8 мм Ø8 - Ø13 мм

Описание машины	Каталожный номер	Система контроля	Оси	Диапазон размеров
Станок с ЧПУ для шлифовки канавок метчиков с автоматической загрузкой	TDC-X600D6-NC300A	AELTA-NC300A	4	M1-M20
Станок с ЧПУ для шлифовки метчиков с автоматической загрузкой	TDC-MFJT	AELTA-NC300A	3	M3-M20
Станок с ЧПУ для шлифовки канавок концевых фрез с автоматической загрузкой	TDC-X600D6-NC300A	AELTA-NC300A	6	Ø3 - Ø6 мм
Автоматические транспортеры заготовок				
Автоматический транспортер	TDC-SZ			M2-M4
Автоматический электромагнитный транспортер увеличенной длины	TDC-CC			Ø10 - Ø80 мм
Автоматический транспортер легких материалов	TDC-CB			Ø10 - Ø 80 мм
Автоматический транспортер 100	TDC-XZ325			Ø13 - Ø25 мм
Автоматический транспортер 70	TDC-SX			Ø3 - Ø6 мм
Автоматический транспортер 4	TDC-SL04			M3-M15
Автоматический транспортер 5	TDC-SL05			Ø3 - Ø15 мм
Автоматический транспортер 5	TDC-SL05			

Бесцентрово шлифовальные станки

TDC-CM100D-S03

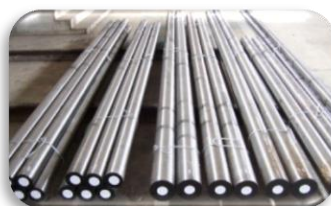
Бесцентрово шлифовальный станок



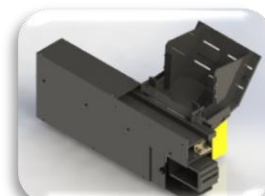
Авто запчасти



Концевые фрезы



Длинные прутки



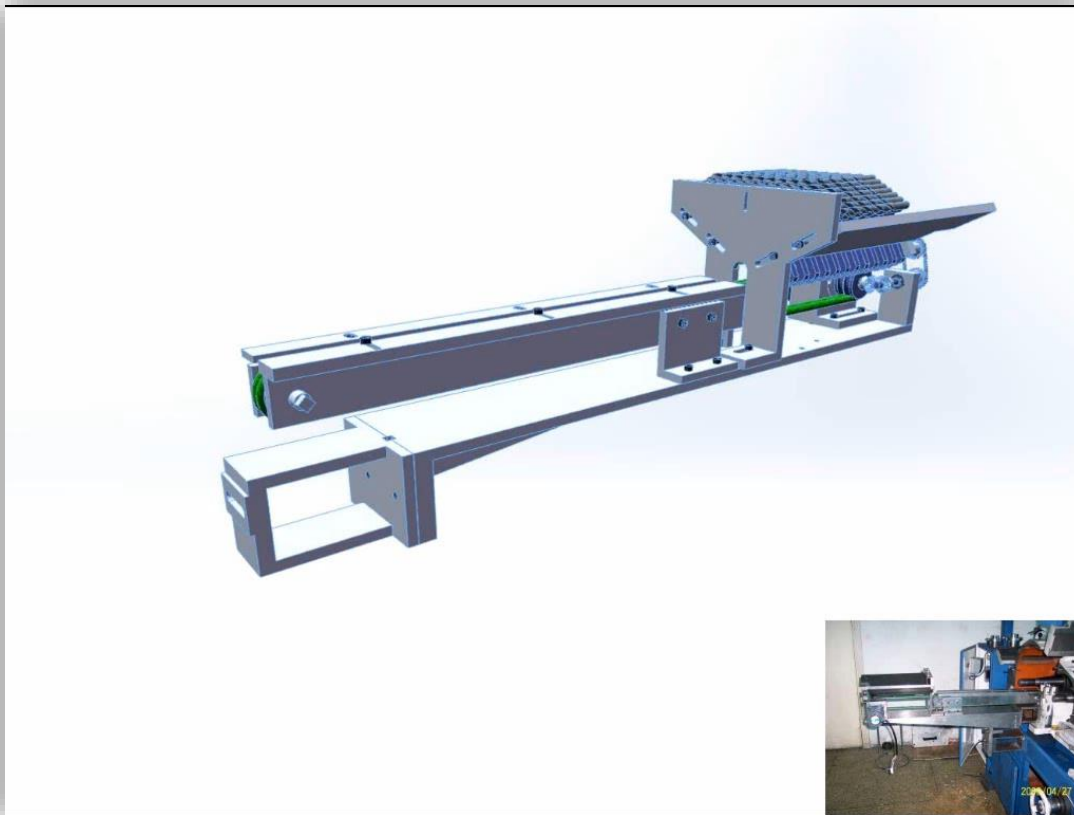
Транспортер



Система управления

Транспортер для бесцентрового шлифования

ДЛЯ ПОДАЧИ ПРУТКОВ ПРИ
БЕСЦЕНТРОВОМ ШЛИФОВАНИИ



Принцип работы: ременная передача

Диаметр: $\text{Ø } 3 - \text{Ø } 13$

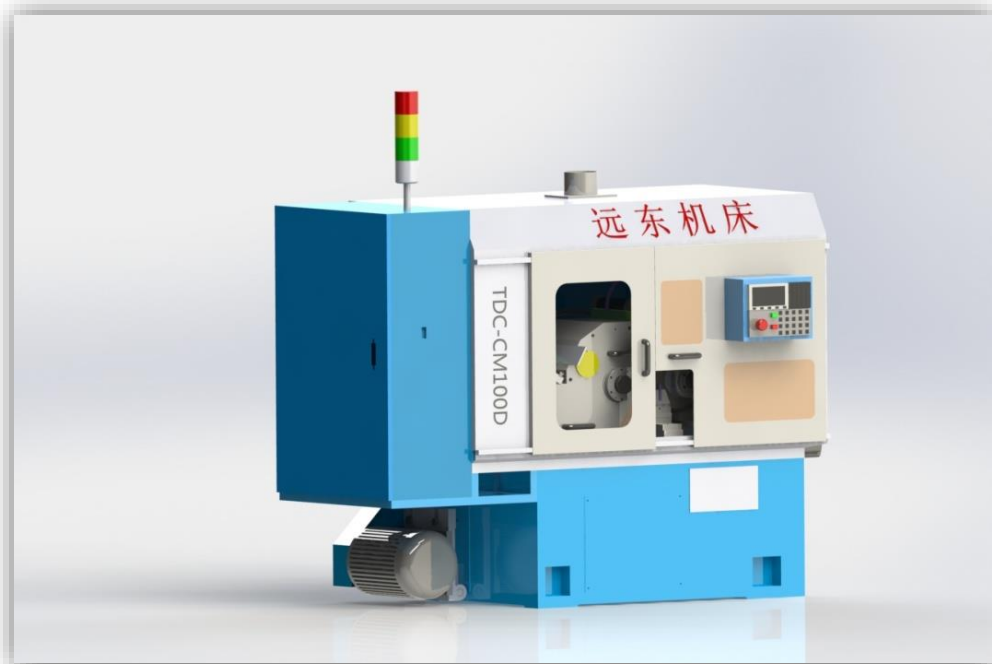
Длина: 3000 – 6000 мм

Габариты: 800 × 300 × 310 мм

Область применения: все виды
выпускаемых установок

TDC-CM100D-S04

Бесцентрово шлифовальный станок



3D изображение

**Лидер
продаж**



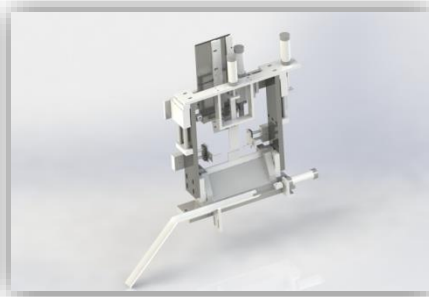
Изображение установки



Метчики



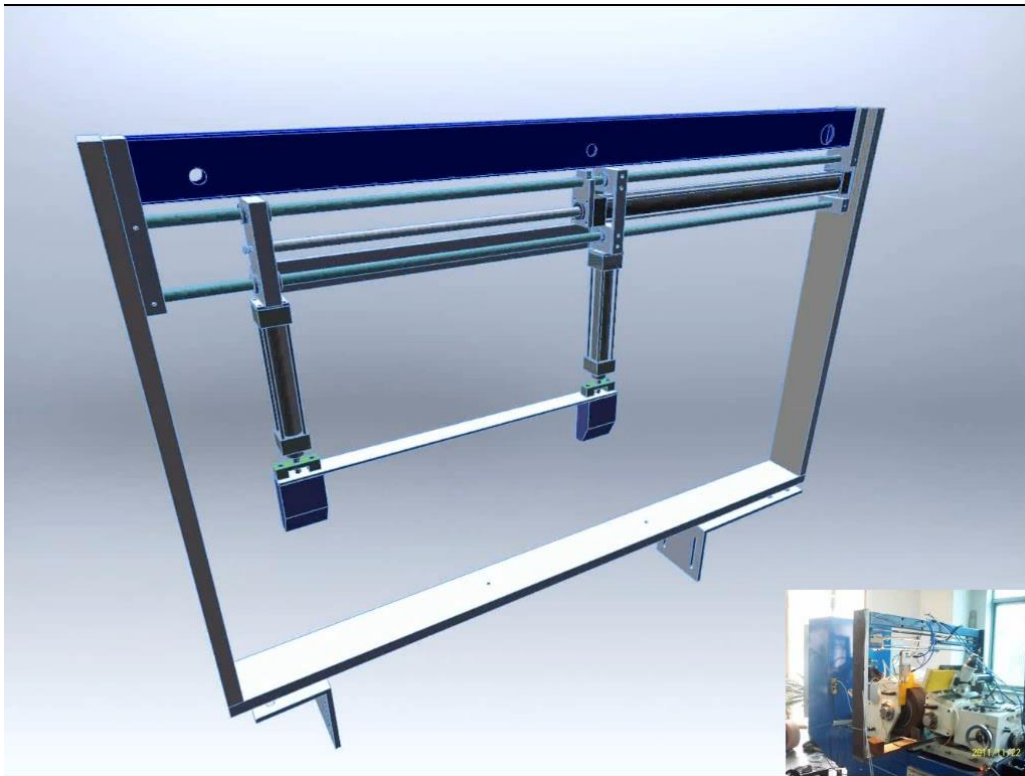
Автозапчасти



Авто транспортер

ДЛЯ ПЛУНЖЕРНОЙ
ШЛИФОВКИ

Рамка для подачи при бесцентровом шлифовании



Диаметр заготовок: $\varnothing 6$ - $\varnothing 80$

Длина заготовок: 20-200 мм

Габариты: 2100 × 150 × 1120 мм

Область применения:
металлообработка

Высококачественная продукция



Высокая эффективность



Высокая точность заготовок

TDC-CM100

Для длинных прутков

Бесцентрово шлифовальный станок

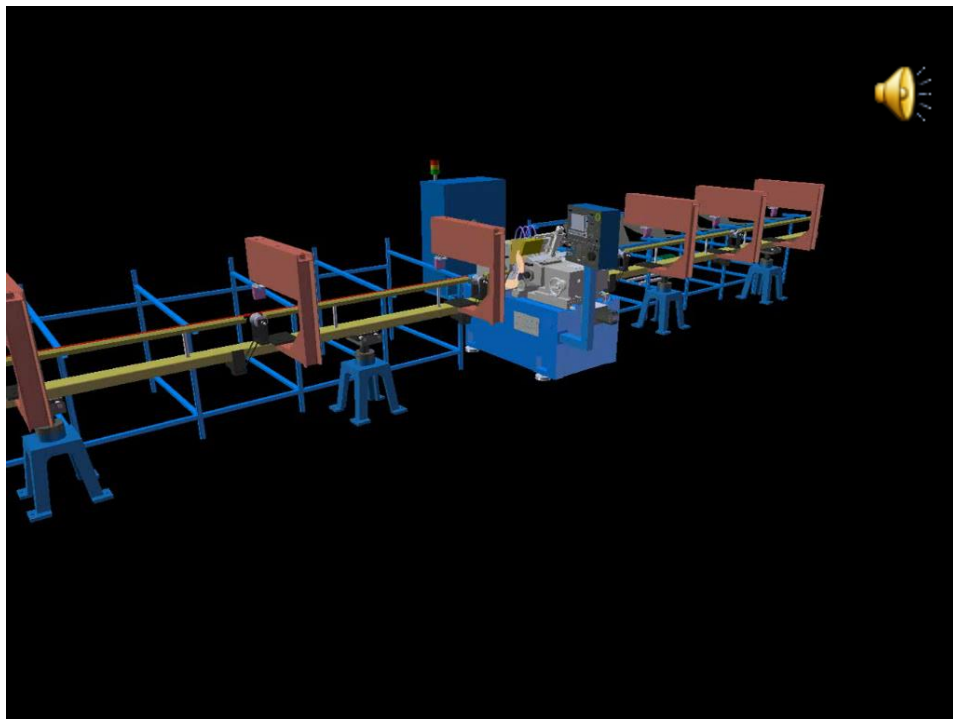


Характеристики

Характеристики	TDC-СМ100	TDC-СМ100D
Размеры обрабатываемой детали	Ø1-100 мм	Ø1-100 мм
Рабочий шлифовальный круг	455 × 205 × 228.6 мм	455 × 205 × 228.6 мм
Ведущий круг	255 × 205 × 111.2 мм	255 × 205 × 111.2 мм
Скорость рабочего круга	1800 об/мин	1800 об/мин
Скорость вала ведущего круга	10-300 об/мин	10-300 об/мин
Мощность электропривода рабочего круга	15 кВт	15 кВт
Мощность электропривода ведущего круга	1.5 кВт	1.5 кВт
Насос смазки	0.75 кВт	0.75 кВт
Насос охлаждения	0.12 кВт	0.12 кВт

Автоматические транспортеры прутковых заготовок

Автоматический электромагнитный транспортер сверх длинных прутковых заготовок



Диаметр заготовок: $\text{Ø}10 \text{ мм} - \text{Ø}80 \text{ мм}$

Длина заготовок: 3000-6000 мм

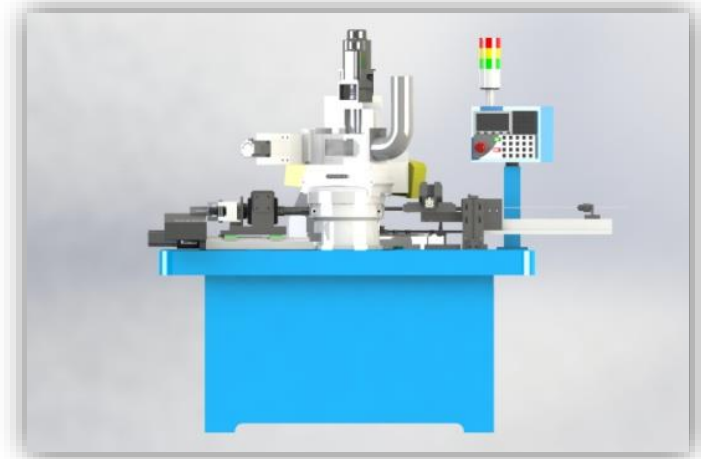
Габариты :4400 × 1280 × 1700 мм

Область применения: металлообработка

**ДЛЯ ДЛИННЫХ
ПРУТКОВ**

Станки с ЧПУ для шлифовки канавок

F610D Станок с ЧПУ для шлифовки канавок



3D изображение



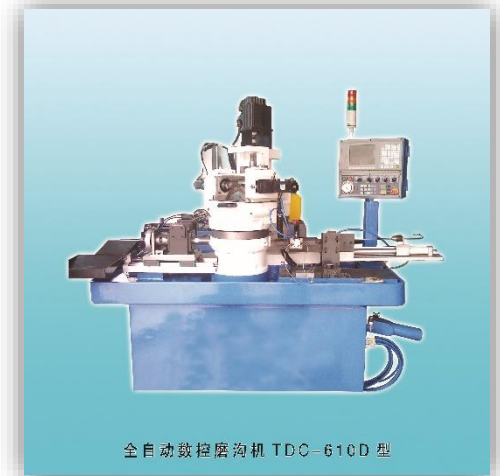
Фрезы



Сверла



Фрезы



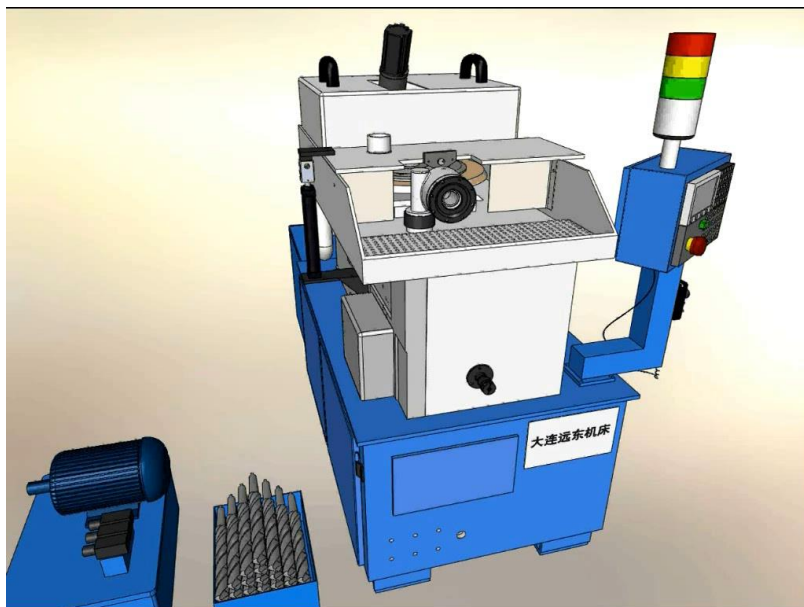
Изображение установки

Характеристики F610D

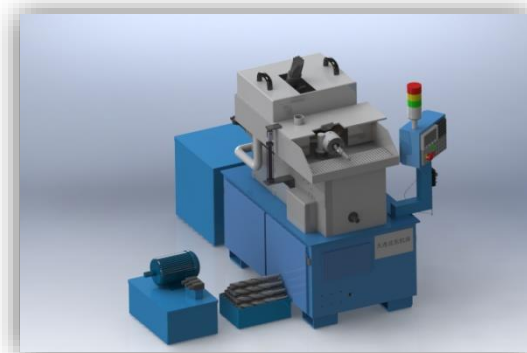
Технические характеристики	Величина	Технические характеристики	Величина
Размеры обрабатываемой детали	Ø2-6/Ø8-13 мм	Привод ось Z	1.5 кВт
Рабочий шлифовальный круг	308/203 мм	Привод ось A	0.4 кВт
Скорость рабочего круга	4500 об/мин	Привод ось B	0.4 кВт
Линейная скорость шлифовального круга	70 м/с	Привод ось C	0.75 кВт
Конец шлифовального шпинделя (конусность)	1:1.3	Вес	2000 кг
Мощность электропривода ведущего круга	5.54 кВт	Габариты	2000 × 1500 × 2100 мм
Привод ось X	1 кВт		
Привод ось Y	1 кВт		

Станки с ЧПУ для заточки инструмента

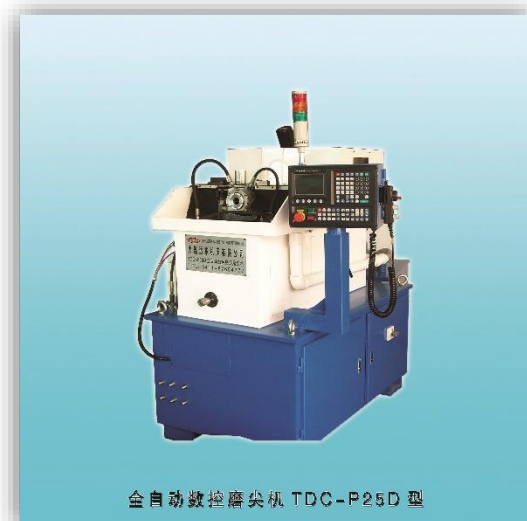
TDC-P25D Станок для заточки сверл



В и д е о



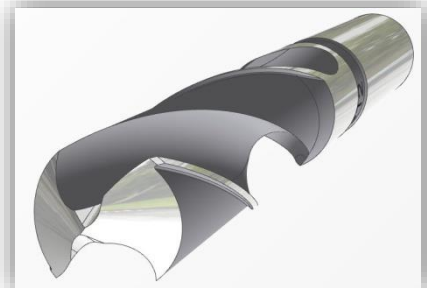
3D изображение



Изображение
установки



Перемычка

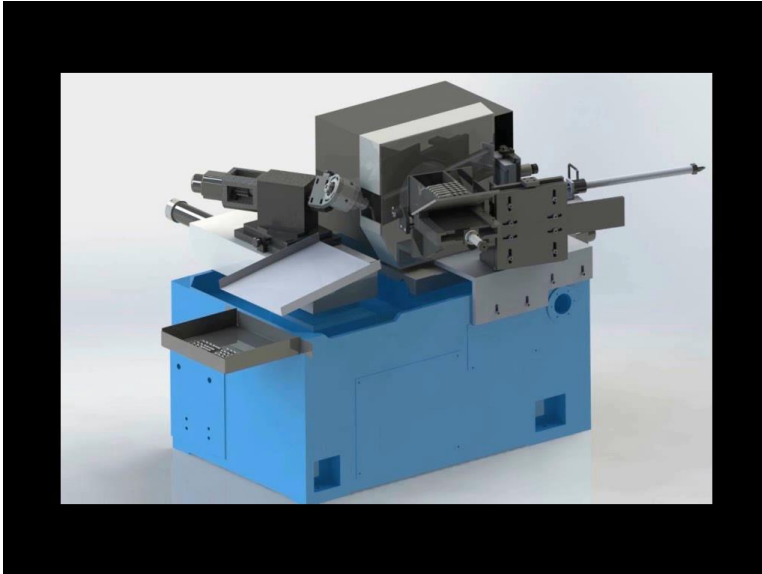


R25D Станок для заточки сверл

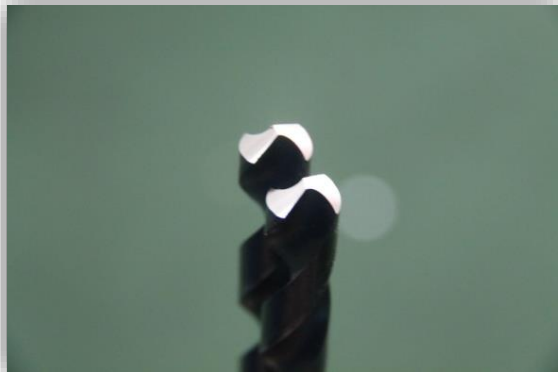
Технические характеристики	Величина	Технические характеристики	Величина
Размеры обрабатываемой детали	Ø13-40 мм	Общая мощность установки	≈11.5 кВт
Рабочий шлифовальный круг	508×22×308.8 мм	Напряжение	380В
Скорость рабочего круга	1480 об/мин	Габариты	1500×1200×1800 мм
Мощность электропривода ведущего круга	3.0 кВт	Горизонтальное перемещение шлифовального круга	150 мм
Привод ось Z	2.0 кВт	Гидравлический насос	1.5 кВт
Привод ось A	3.0 кВт		
Привод ось Y	0.75 кВт		
Вес	2000 кг		

TDC-P18D

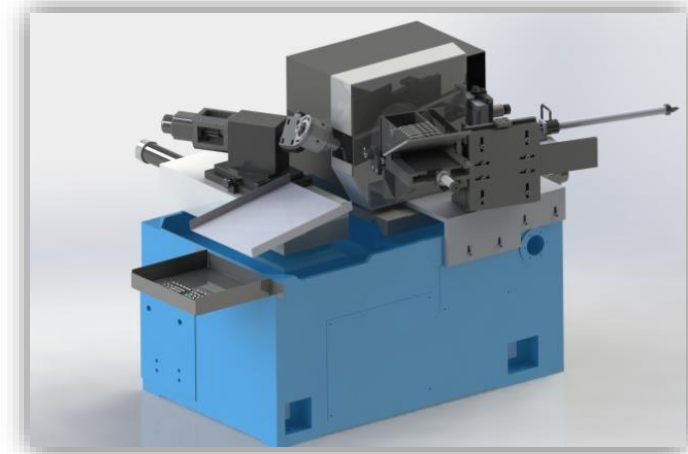
Станок с ЧПУ для подточки перемычки сверл



Установка



Двойная заточка

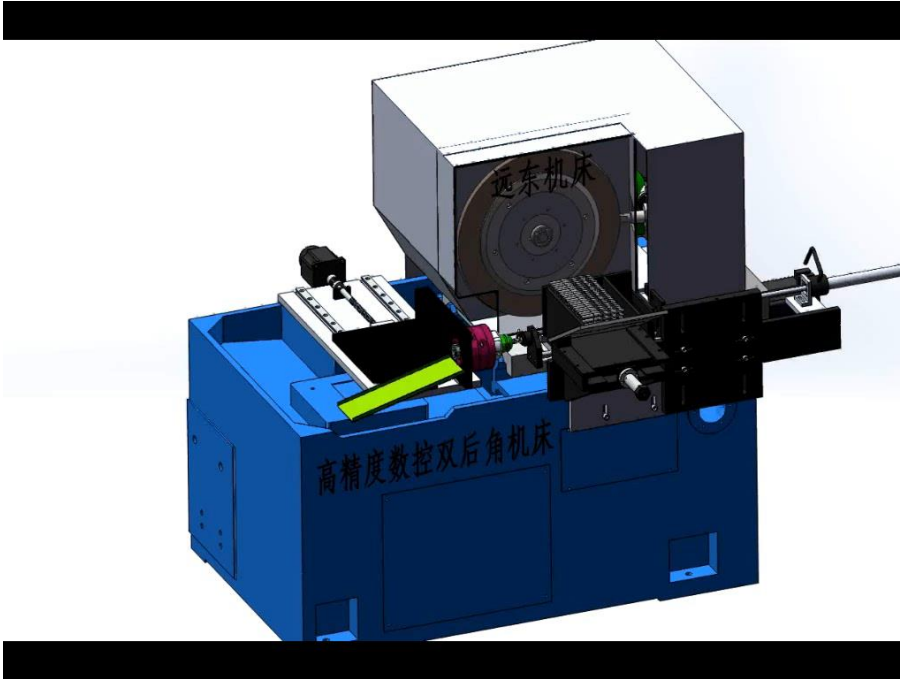


3D

P18D Характеристики

Технические характеристики	Величина	Технические характеристики	Величина
Размеры обрабатываемой детали	Ø3-16 мм	Округлость	0.001 мм
Рабочий шлифовальный круг	508 × 13 × 305 мм	Цилиндричность	0.0015 мм
Скорость рабочего круга	1445 об/мин	Вес	2000 кг
Мощность электропривода ведущего круга	3.0 кВт	Габариты	2000 × 1650 × 1620 мм
Привод ось Z	2.0 кВт	Горизонтальное перемещение шлифовального круга	130 мм
Привод ось A	3.0 кВт	Гидравлический насос	3.7 кВт
Напряжение	380В	Общая мощность	Approx.12 кВт

Станок с ЧПУ для крестообразной заточки сверл

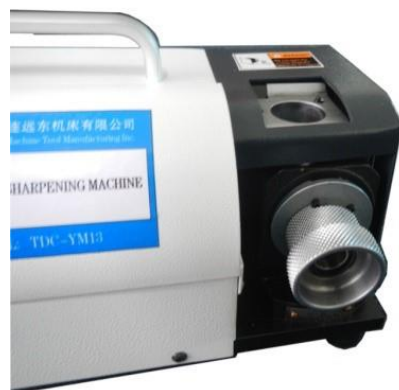
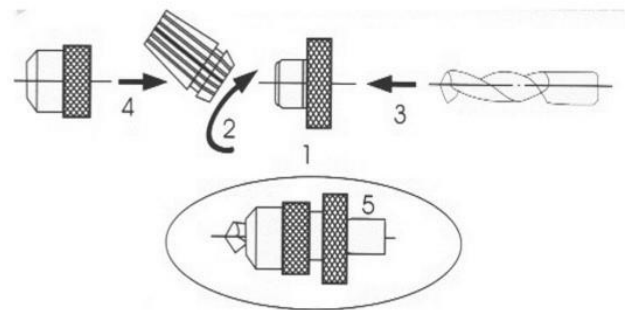


Крестообразная заточка



TDC-YM-13D

Станок для заточки сверл



TDC-УМ-13D Характеристики

Модель	УМ-13D
Диаметр затачиваемого сверла	Ø3 – Ø13 мм
Угол заточки вершины сверла	90°-135°
Шлифовальный круг	CNB (для сверл из БРС)
Электродвигатель	180 Вт
Число оборотов	5300 об/мин
Размеры	31*17*18 см
Вес	10 кг

Стандартный комплект

Набор цанг	PP-13D:ER20 Ø3 – Ø13 мм (11 шт)
Шлифовальный круг CBN	#200*1 шт
Держатель цанги	1 шт
Шестигранный ключ	M2.5x1шт; M4x1шт; M5x1шт;

Обмен опытом и сотрудничество



США



Франция



Швейцария



Германия



Австрия



Германия



Индия



США



Мексика

География продаж



Контакты:

РФ, Москва

www.tdc-tools.ru

**Директор российского
представительства**

Сергей Сергеевич Коротков

Tel: +7-926-281-29-99

E-mail: tdc@tdc-tools.ru

