PRODUCT DATA

HOCUT 4730

Водорастворимая СОЖ для металлообработки

ОПИСАНИЕ

HOCUT 4730 – представляет собой усовершенствованную эмульсию, обладающую высокими смазочными свойствами и не содержащую бора и формальдегида. Обладает высокой долговечностью. По сравнению с продуктами аналогичного назначения специальный пакет присадок обеспечивает существенные преимущества при станочной обработке. Продукт особенно эффективен при обработке алюминиевых, магниевых и титановых сплавов, используемых в автомобилестроении.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

HOCUT 4730 рекомендована для тяжелых видов обработки материалов широкого круга, включая алюминиевые и магниевые сплавы, высоко-легированные стали и труднообрабатываемые аэрокосмические материалы, такие как титановые и никеле-вые сплавы.

Продукт подходит как для централизованных систем, так и для станков с индивидуальной подачей СОЖ. Это достигается благодаря использованию продвинутой, свободной от бора технологии, которая позволяет удлинить срок службы эмульсии, исключая необходимость в регулярных биоцидных добавках.

Эмульсия разработана таким образом, что позволяет снизить пенообразование в мягкой воде.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Обработка при средних режимах: 4–6%
- Обработка при тяжелых режимах: 5–10%

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ
Внешний вид		Мутное коричневое масло
Плотность при 20°C, кг/м³	ASTM D 4052	950
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	> 160
Коэффициент рефракции		1,05
Внешний вид эмульсии		Молочно-белая жидкость
pH рабочей эмульсии	DIN 51369	8,9–9,8

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций HOUGHTON.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая смазывающая способность: подобранный пакет из минерального масла и полярных присадок увеличивает срок службы инструмента
- Очень высокая долговечность эмульсии: новая серия эмульсий на основе технологии Hocut 4000 увеличивает время между сбросом эмульсии
- Очень стабильная эмульсия: меньшее использование присадок и снижение производственных затрат
- Очень низкое пенообразование: идеальное преимущество для самых высоких скоростей и давлений при использовании в мягкой воде
- Прекрасные свойства по отношению к охране окружающей среды и здоровья: Отсутствие бора, формальдегида, хлора и фенола.
- Не содержит раздражающих веществ согласно классификации REACh.

СОПУСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Для достижения наилучших результатов рекомендуется использовать спектр индустриальных масел, очистителей и антикоррозийных продуктов HOUGHTON. Дополнительную информацию можно получить у представителей HOUGHTON в вашем регионе.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–40°C, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел». Рекомендуемый срок хранения 12 месяцев.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Информация по вопросам безопасности и охраны здоровья содержится в паспорте безопасности продукта (Material Safety Data Sheet, MSDS, поставляется в соответствии с Регламентом ЕС № 1907/2006 приложение II, если вещество или препарат удовлетворяет критериям подирективе67/548/EEC или 1999/45/EC), который может быть получен у представителя компании HOUGHTON. Поставляемые паспорта безопасности должны быть тщательно изучены до использования продукта.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.

HOUGHTON